SÜLZLE

ÜBERBLICK

DAS MAGAZIN DER SÜLZLE GRUPPE | AUSGABE OKTOBER 2016

SÜLZLE Stahlpartner Pressath

NEUER STANDORT

in der Oberpfalz bringt Wachstum

SÜLZLE Gruppe ausgezeichnet:

TOP-INNOVATOR

des deutschen Mittelstands 2016

SÜLZLE KOPF Gebäudetechnik realisiert

ENERGIE-SYSTEM

im neuen Marc Cain Logistikzentrum

LIEBE FREUNDE UND PARTNER DER SÜLZLE GRUPPE,

Stärke ist die Summe vieler individueller Leistungen!
Das gilt im Fußball genauso wie im Unternehmen.

Die SÜLZLE Gruppe gehört seit Juli zu den „Top 100 innovativsten Unternehmen des deutschen Mittelstands 2016“. Diese Auszeichnung und die Nominierung zum „Großen Preis des Mittelstands“ sind für uns besonders wertvoll, weil wir das mit Ihnen gemeinsam erreicht haben! Unser Dank gilt an dieser Stelle nochmals allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sowie unseren Kunden und Geschäftspartnern.

Die letzten Monate standen unter dem Zeichen der sportlichen Aktivitäten. Neben dem gemeinsamen Fußballerlebnis zur Europameisterschaft mit unseren Kunden am Standort Rosenfeld, waren unsere Firmenmannschaften beim SÜLZLE-Cup im Rahmen des TSG Erlebnistages erfolgreich. Als Hauptsponsor der TSG Balingen, freuen wir uns, dass in der kommenden Saison auch alle Jugendmannschaften mit dem SÜLZLE Trikot auflaufen werden. Neben der Jagd nach dem runden Leder waren unsere laufstarken Teams erfolgreich bei regionalen Firmenläufen vertreten.

Im April eröffnete am Stammsitz in Schiltach das neue Hansgrohe Forschungs- und Entwicklungslabor, für das SÜLZLE KOPF Gebäudetechnik die komplette Medienversorgung verantwortete. SÜLZLE Stahlpartner vergrößerte im Mai, mit Übernahme der Firma Eisen Lindner in Pressath, sein Liefergebiet. Auf einen sehr gut besuchten Messestand können SÜLZLE KOPF Anlagenbau, SÜLZLE KOPF SynGas und SÜLZLE KLEIN bei der IFAT 2016 im Juni zurückblicken.

Erfahren Sie mehr über die Innovationskultur und die spannenden Projekte der SÜLZLE Gruppe in dieser ÜBERBLICK Ausgabe.
Wir wünschen Ihnen viel Freude beim Lesen und einen goldenen Herbst.

Mit herzlichen Grüßen aus Rosenfeld

Heinrich Sülzle | Geschäftsführer

Andreas Sülzle | Geschäftsführer

SÜLZLE SOCIAL MEDIA:

Noch mehr Aktuelles aus der SÜLZLE Gruppe gibt es regelmäßig auf unseren Social Media-Kanälen. Besuchen Sie uns einfach im Web:

Website
www.suelzle-gruppe.de

Facebook
www.facebook.com/SuelzleGruppe

Youtube
www.youtube.com/channel/UCAycqWaSm4wVa-3kv9rgdkA

Vimeo
www.vimeo.com/channels/suelzle

Xing
www.xing.com/companies/sülzlegruppe

SÜLZLE
STAHL | ENERGIE | IDEEN

SÜLZLE GEHÖRT ZU DEN 100 INNOVATIVSTEN UNTERNEHMEN IM DEUTSCHEN MITTELSTAND

Zum 23. Mal wurden die TOP 100 in Essen ausgezeichnet

Das SÜLZLE Team bei der TOP 100 Preisverleihung 2016 (v.l. Geschäftsführer SÜLZLE Gruppe Andreas Sülzle, Prokuristin Edith Kuret, Marketingleiter Uwe Beckmann, Geschäftsführer SÜLZLE Gruppe Heinrich Sülzle, Mentor TOP 100 Ranga Yogeshwar, Kaufmännischer Leiter Stefan Holweger, Geschäftsführer SÜLZLE KLEIN Björn Wunderlich)

Untersucht wurden in dem anspruchsvollen, wissenschaftlichen Auswahlprozess das Innovationsmanagement und der Innovationserfolg der SÜLZLE Gruppe. SÜLZLE KOPF SynGas, Experte für die energetische Verwertung von Klärschlamm, ist nur ein Beispiel für die vielfältige Kompetenz des Top-Innovators.

Der Mentor des Wettbewerbs, der Wissenschaftsjournalist und TV-Moderator Ranga Yogeshwar ehrte die SÜLZLE Gruppe. Ranga Yogeshwar, ist von der Qualität der Unternehmen beeindruckt und hofft auf eine Signalwirkung: „Die Art und Weise, wie die TOP 100 neue Ideen generieren und aus ihnen wegweisende Produkte und Dienstleistungen entwickeln, ist im wahrsten Sinne des Wortes bemerkenswert. Ich freue mich deshalb, dass die Auszeichnung diese Qualitäten sichtbar macht. Hoffentlich ermuntert ihr Erfolg andere Unternehmen, es ihnen gleichzutun. Denn diese Innovationskultur wird in Zukunft für alle Unternehmen immer bedeutender.“

ERFOLGREICHER GRUPPENAUFTRITT

Reger Besucherandrang auf der IFAT in München

SÜLZLE KOPF Anlagenbau, SÜLZLE KOPF SynGas und SÜLZLE KLEIN präsentierten im Juni ihre umfangreiche Bandbreite mit einem gemeinsamen Messeauftritt auf der IFAT 2016. Kompetenzen rund um die Planung und Umsetzung innovativer Lösungen für die Umwelt- und Energietechnik sowie der Sonderanlagenbau standen im Fokus. Diese kommen zum Beispiel bei der Abluft- und Abwasserreinigung sowie der energetischen Verwertung von Klärschlamm zum Einsatz. Besucher hatten in diesem Jahr außerdem die Möglichkeit, verschiedene Exponate im Außengelände hautnah zu erleben – darunter auch das Aktivkohle-Lager- und Dosiersystem AK-DOS® und die neue Schneckenpresse solidXpress®. Ein Fachvortrag über die neuesten SÜLZLE Lösungen sorgte für reges Interesse. Nach Messeschluss war man sich einig, dass der gemeinsame Auftritt für alle Beteiligten ein voller Erfolg war!

REKORDBETEILIGUNG BEIM BALINGER FIRMENLAUF

SÜLZLE-Teams mit guten Platzierungen

Der Firmenlauf am 2. Juni in Balingen hat bei der siebten Auflage eine Rekordbeteiligung verzeichnet: Mehr als 1.500 Läufer absolvierten die 5,8 km lange Strecke durch die Innenstadt.

Die SÜLZLE Gruppe ging mit einem starken Team ins Rennen. Die Läufer und Walker aus verschiedenen Standorten von SÜLZLE Stahlpartner, SÜLZLE Nutzeisen, SÜLZLE KOPF und SÜLZLE HOLDING konnten sich gute Platzierungen sichern. Auch die "Wieselflinken Azubis" waren flott unterwegs.
Der Stadtlauf ist in den letzten Jahren zu einem überregionalen Event mit großem Zulauf geworden. Im Anschluss gab es traditionell für Läufer, Zuschauer, Firmen- und Familienangehörige an den zahlreichen Ständen ein umfangreiches kulinarisches Angebot sowie ein interessantes Rahmenprogramm. Das Wetter spielte – trotz schlechter Prognosen – mit und sorgte ebenfalls für gute Stimmung. Das gesamte SÜLZLE Team freut sich bereits auf das nächste Jahr!

PACKENDE ZWEIKÄMPFE UND TORRAUMSZENEN

Erster SÜLZLE-Cup im Rahmen des TSG Erlebnistages ein voller Erfolg

Einen groß angelegten Familienevent organisierte die Fußballabteilung der TSG Balingen – das Programm sprach die ganze Familie an. Mehrere hundert Besucher kamen. Kurzum: Ein voller Erfolg. Eingebettet in die Veranstaltung waren die Teampräsentationen der Nachwuchs- und Aktivenmannschaften, viele Mitmachangebote sowie der 1. SÜLZLE-Fußball-Cup, der sich speziell an Firmen- und Behördenmannschaften richtete. Diese trugen auf dem Kunstrasenspielfeld des Stadions – und zwar mit Rundumbande – ein Turnier aus.

Im Laufe des Tages lockten zahlreiche Attraktionen – beispielsweise eine Hüpfburg, ein Torwandschießen, ein Karussell, es gab ein Bobbycarrennen, einen Soccercourt, reichlich Musik, die gut frequentierte Cocktailbar und die Lebenshilfe-Kaffeebar, Kinderschminken, Limousinenfahrten sowie spektakuläre Unterhaltungseinlagen mit Clowns und Zirkuskünstlern. Langeweile hatte für die zahlreichen Besucher keine Chance. „Mit der Resonanz sind wir sehr zufrieden", meinte der TSG-Jugendkoordinator Fabian Fecker, während er seinen Blick übers Gelände richtete.

Die zwei teilnehmenden SÜLZLE Teams schnitten beim Fußballturnier ebenfalls hervorragend ab. Die SÜLZLE Nutzeisen Kicker können auf Ihren dritten Platz stolz sein. Ein besonderer Dank gilt allen Fußballern, Organisatoren, Helfern und Mitwirkenden der TSG für diese tolle Veranstaltung.

NEUER SÜLZLE STAHLPARTNER STANDORT

Erweiterung des Liefergebiets im bayrischen Raum

Mit dem Erwerb des Pressather Biege- und Formstahlbetriebs im Mai dieses Jahres erweiterte SÜLZLE nicht nur seine Kapazitäten um einen weiteren hochmodernen Maschinenpark, sondern vergrößerte in der Oberpfalz auch sein Liefergebiet. SÜLZLE Stahlpartner ist damit an insgesamt elf Standorten deutschlandweit vertreten. „Somit können wir unsere Projektpartner auch in der Oberpfalz und Umgebung noch schneller rund um das Thema Stahl beraten und intensiv vor Ort betreuen", betont Heinrich Sülzle.
Die Mitarbeiter des Biegebetriebes in Pressath wurden ebenfalls übernommen. „So bleiben den Stammkunden ihre vertrauten Ansprechpartner erhalten."

Eisen Lindner Firmenübergabe. Heinrich Sülzle, Gesellschafter der SÜLZLE Gruppe, und Adolf Lindner, Inhaber der Firma Eisen Lindner, sind mit der Übernahme sehr zufrieden. Bild: Götz

Anwender profitieren damit weiterhin von der ausgezeichneten Qualität der Produkte und können zudem das umfassende Service- und Produktangebot von SÜLZLE Stahlpartner in Anspruch nehmen.

FEIERLICHE GRUNDSTEINLEGUNG

SÜLZLE Stahlpartner richtet Hauptbiegerei für Stuttgart 21 ein

Mit einem symbolischen Akt wurde am 16. September der Grundstein für das zentrale Bauwerk des Bahnprojekts „Stuttgart 21" gelegt. Gemeinsam mit Bahnchef Rüdiger Grube und zahlreichen Ehrengästen, nahm die Wirtschaftsministerin des Landes Baden-Württemberg, Dr. Nicole Hoffmeister-Kraut, an dem symbolischen Akt der Grundsteinlegung teil.

Als Stahllieferant hat SÜLZLE Stahlpartner am nahen Standort Denkendorf eine Hauptbiegerei ausschließlich für das Projekt „Stuttgart 21" eingerichtet. Die Ed. Züblin AG setzt auf SÜLZLE Stahlpartner als Spezialist für präzise Biegegenauigkeit und Sonderbiegeformen, insbesondere für die riesigen Kelchstützen des Bahnhofes. Rund 68.000 Tonnen Bewehrungsstahl und 86.000 Schraubverbindungen werden bis 2021 für den neuen Tiefbahnhof geliefert.

SÜLZLE STAHLPARTNER BAUT STAMMSITZ AUS

Weitere Halle und zusätzlicher Lagerplatz für bessere Abläufe

Steigende Auftrags- und Mitarbeiterzahlen erfordern zusätzliche Kapazitäten. Ein Neubauprojekt soll nun mehr Platz schaffen und für noch bessere Abläufe in der Logistik sorgen. Auf rund 4.500 qm entsteht derzeit ein neuer Lagerplatz und eine Halle mit einer Größe von 540 qm. Diese dient laut Geschäftsführer Andreas Sülzle der Aufbereitung von Maschinen für alle Standorte in Deutschland: „In Zukunft wollen wir hier sämtliche Modifikationen, Reparaturen und Instandhaltungsarbeiten für unseren kompletten Maschinenpark vornehmen." Zudem wird die neue Halle als zentrales Lager für Ersatzteile und Reservemaschinen genutzt. Von hier aus möchte der Stahlhändler seine elf Standorte in ganz Deutschland bedienen. Die Erweiterung dient laut Andreas Sülzle der Abrundung des Standorts und der besseren Betriebsorganisation. Ein weiterer positiver Effekt: Für Kunden sowie die wachsende Zahl der Mitarbeiter entstehen zusätzliche Parkmöglichkeiten.

WERKSBESICHTIGUNG IN PFORZHEIM

Bauinnung auf Exkursion

Die Bauinnung Pforzheim-Enzkreis war im Juli mit ihren Auszubildenden zur Werksbesichtigung bei SÜLZLE Stahlpartner in Pforzheim.
Im Rahmen einer Führung und eines Vortrags erläuterte der Niederlassungsleiter Dieter Zundel die gesamten Prozesse. Die Auszubildenden interessierten sich insbesondere dafür, wie der Betonstahl maschinell gebogen und für die Baustelle gerichtet wird.

THORSTEN HILLE NEUER BEREICHSLEITER

Verantwortung für drei Niederlassungen

Thorsten Hille ist seit Anfang Juli neuer Bereichsleiter für die Standorte Dessau-Roßlau, Nordhausen und Weißensee. Neben der Bereichsleitung, begleitet er die strategische Unternehmensentwicklung und unterstützt den Einkauf. Die Branche ist für den gelernten Stahlkaufmann nichts Neues.
Hille war unter anderem lange Jahre als Vertriebs- und Niederlassungsleiter im Bereich Betonstahl und Walzstahl in namhaften Stahlunternehmen tätig. Dort konnte er zudem vielfältige Einkaufserfahrungen sammeln. „Wir freuen uns, mit Thorsten Hille eine kompetente Führungskraft im Unternehmen begrüßen zu dürfen", sagt Heinrich Sülzle. „Thorsten Hille ist durch jahrelange Praxis und Führungserfahrung mit der Stahlbranche bestens vertraut. Mit ihm haben wir einen Bereichsleiter gewonnen, der die Standorte weiter voranbringen wird."

35 JAHRE BEI SÜLZLE

Gerhard Reich feiert ein besonderes Jubiläum

1981 startete Gerhard Reich mit einer Ausbildung zum Einzelhandelskaufmann bei der damaligen Helmut Sülzle GmbH. In einem dreijährigen Fernstudium bildete er sich 1996 zum Stahlhandelskaufmann BDS weiter. Nach verschiedenen Stationen in der Arbeitsvorbereitung, im Einkauf und im Vertriebsbereich Stahlhandel wurde er eine feste Größe im EDV-Team. Seit dem verantwortet Gerhard Reich den Bereich ERP-Programm, Archivierungssystem und ERP-Support.
Im Juli durfte der EDV-Spezialist nun sein 35-jähriges Betriebsjubiläum feiern.

„Ohne unsere langjährigen Mitarbeiter, die täglich ihr fachliches Wissen, ihre persönlichen Erfahrungen und ihre Fröhlichkeit in die Arbeit einbringen, hätte die Erfolgsgeschichte der SÜLZLE Gruppe so nicht geschrieben werden können.", bedankt sich Heinrich Sülzle bei dem Jubilar.

JETZT NEU

BESUCHEN SIE UNS AUF DER GRÖSSTEN ONLINE-PLATTFORM FÜR BUSINESSKONTAKTE IM DEUTSCHSPRACHIGEN RAUM

SÜLZLE Unternehmensprofil bei XING!

SÜLZLE NUTZEISEN

NEUER VERTRIEBSSTANDORT IN LEIPZIG

Verbesserung der Kundennähe

SÜLZLE Nutzeisen, der STAHL-Spezialist rund um den Spezialtiefbau, ist seit Juli 2016 mit einem zentrumsnahen Vertriebsstandort in Leipzig enger an seine Kunden in Ost- und Norddeutschland gerückt. Die Leitung des Standortes hat Ronny Kurz-Haustein übernommen. Der erfahrene Stahlprofi verfügt über umfassende Fachkenntnisse in der Stahlbelieferung von Baustellen im Spezialtiefbau. Seinen Kundenkreis berät und betreut er über alle Produkte und Dienstleistungen der Sülzle Nutzeisen GmbH. „ONE-STOP-SHOPPING“: Alles aus einer Hand – einbaufertig vorbereitet und kurzfristig beim Kunden, wird auch der Grundsatz am neuen Standort sein.

HOCHWASSERSCHUTZ IM HAFEN VON RIESA

Logistische Aufgabe für SÜLZLE Nutzeisen

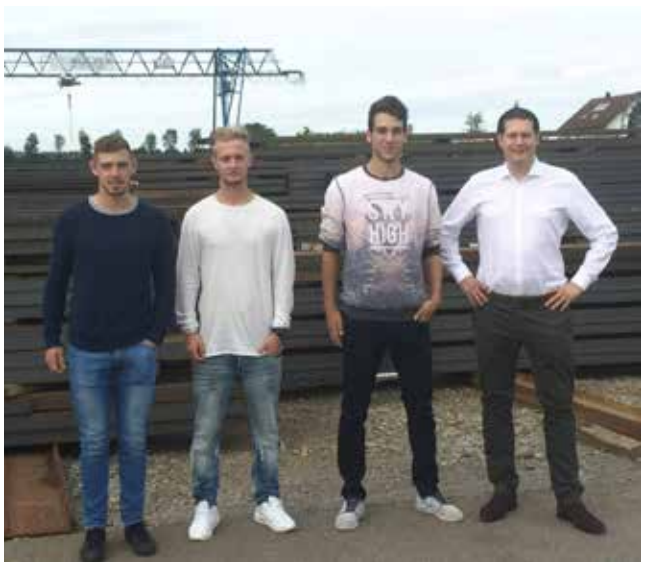
Die Vorteile der Kundennähe konnten bei diesem Projekt mit dem neuen Leipziger Standort unter Beweis gestellt werden. SÜLZLE Nutzeisen lieferte für das Bauvorhaben rund 259 Stück Stahlspundwand-Doppelbohlen verschiedener Spundwandprofile, die durch eine wasserdichte bituminöse Schlossdichtung bereits einbaufertig vorbereitet wurden. Das Bauprojekt der Hochwasserschutzmaßnahme im Hafen von Riesa hatte als besonderes Detail die zirka 310 Meter lange Betonkopfbalkenkonstruktion zur Aufnahme von mobilen Hochwasserschutzwänden.

Der enge Kontakt mit der Baustelle und die optimale Absprachen mit den Partnern vor Ort, sorgten für einen termintreuen und technisch einwandfreien Bauablauf. „Kundennähe und Schnelligkeit werden bei uns zusammen mit der richtigen Qualität groß geschrieben und tatsächlich gelebt.“, so der Bereichsleiter Ronny Kurz-Haustein.

AUSBILDUNG UND TALENTFÖRDERUNG

Nachwuchs von heute ist die Zukunft von morgen

Neben den fünf zusätzlichen Ausbildungsplätzen, konnten in diesem Jahr außerdem mehrere Teilzeitarbeitsstellen für Neuzugänge der TSG Balingen realisiert werden. „Die jungen und dynamischen Fußballer wurden parallel zum Vereinsengagement bei SÜLZLE Nutzeisen in verschiedenen Unternehmensbereichen integriert. Durch die enge Zusammenarbeit konnte eine profitable Lösung für alle Beteiligten gefunden werden.“, freut sich der Geschäftsführende Gesellschafter Thomas Hiechinger. „Optimale Nachwuchsarbeit ist bei uns die Basis für nachhaltiges Wachstum und ein wichtiger Pfeiler in unserem werteorientierten unternehmerischen Handeln.“



STAHLPARTNER AICHACH

ANSPRECHENDER UMBAU SORGT FÜR WOHLFÜHLFAKTOR

Neue Räumlichkeiten für Mitarbeiter und Kunden

Stahlpartner Aichach hat zukunftsorientiert in seinen Standort investiert. Nach kurzer Bauzeit von nur vier Monaten wurden neue Räumlichkeiten für Mitarbeiter und Kunden geschaffen. Ein heller und moderner Besprechungsraum steht nun für einen angenehmen Kundenempfang zur Verfügung. In den Pausen lädt eine komplett eingerichtete Küche zum Verweilen ein. Die freundlichen Büros und ein eigener Serverraum wurden mit dem neuesten Stand der Technik ausgestattet. Moderner, serviceorientierter und kundenfreundlicher kann der Standort nun in die Zukunft blicken.

ESO SUPERNOVA IN GARCHING

Megaprojekt erfordert exaktes und präzises Biegen

Der Bau des ESO Supernova Planetariums und Besucherzentrums schreitet rasch voran und soll Ende 2017 abgeschlossen sein. Das ESO Supernova ist ein hochmodernes astronomisches Zentrum am Hauptsitz der ESO in Garching bei München. Ab 2017 wird das Zentrum Schulklassen und Familien ein unvergessliches Lernerlebnis bieten, denn selbst die abstraktesten und schwierigsten Themen aus Astronomie und Physik werden hier innovativ erklärt und visualisiert.

Das Gebäude ist ein komplexes Ingenieurbauwerk mit einzelnen, drei-dimensional gekrümmten Schalenwänden. Die Außenschalen werden über Aufgangsrampen an den Innenkern gekoppelt. Die eigentliche Endstabilisierung der einzelnen Schalen erfolgt über die letzte, komplette Geschossdecke. Die Sonderschalung besteht aus Basisrosten, die wiederverwendbar sind und den aufapplizierten Einmal-Formkörpern, die im gesamten Gebäude nur an einer Stelle passen. Zusammen mit der entwickelten Lastturm- und Baustellenlogistik, konnte hier ein sehr wirtschaftliches Konzept realisiert werden. In Kooperation mit der Großmann Bau GmbH & Co. KG war Stahlpartner Aichach an diesem außergewöhnlichen Bauwerk beteiligt. Von März 2015 bis April 2016 wurden rund 4.500 Peikko Modix Schraubverbindungen und 850 Tonnen Betonstahl geliefert.

SÜLZLE KOPF

Gebäudetechnik

GROSSAUFTRAG BEI ARMATURENHERSTELLER HANSGROHE IN SCHILTACH

Neues Forschungs- und Entwicklungslabor am Stammsitz in Schiltach eröffnet

Als Spezialist für effiziente Energie- und Sanitärkonzepte war SÜLZLE KOPF Gebäudetechnik für die Medienversorgung im mehrgeschossigen Neubau verantwortlich. Die Herausforderung bei diesem Projekt war, dass das neue Gebäude mit rund 1.600 qm innerhalb eines Jahres errichtet wurde. Die Medienversorgung bestand aus Abwasseranlagen, Regenwasseranlagen, Hebeanlagen, Laborwasseraufbereitung, Kalt- und Warmwassererzeugung, sanitäre Einrichtungsgegenstände, Druckhaltestation, Warmwasserheizungsnetze, Kaltwassernetze, Druckluftanlage, Gebäudeautomation sowie Lüftungs- und Teilklimaanlage. Herzstück der Anlagen ist eine CO_2-Hochtemperaturwärmepumpe mit einer Wärmeleistung von 180 kW, die Heizwasser mit Temperaturen zwischen 85°C und 90°C zur Verfügung stellen kann und andererseits Prozess-Kaltwasser auf 10°C abkühlt. Mit dieser recht neuen Technik wird ein wichtiges Ziel erreicht, nämlich zwei bisher sehr kostspielig betriebene Prozess-Wassernetze zu versorgen und somit erheblich zur Reduzierung der Betriebskosten beizutragen.

Hansgrohe SE Werk in Schiltach
Copyright: Hansgrohe SE / Heinz Ruess

MODEHERSTELLER MARC CAIN HEIZT REGENERATIV UND PRODUZIERT MIT SELBST ERZEUGTEM STROM

SÜLZLE KOPF Gebäudetechnik realisiert alle anlagentechnischen Einbau- und Verlegearbeiten

Schneeweiß liegen die Produktions-, Lager- und Verwaltungsgebäude der Marc Cain GmbH in einer parkähnlichen Anlage mit englischem Rasen und Teichen. Am Stammsitz in Bodelshausen, unweit von Tübingen, befindet sich eines der Bekleidungsunternehmen, welches die Textilregion Alb berühmt gemacht hat. Für das neue rund 130.000 Kubikmeter große Logistikzentrum war SÜLZLE KOPF für die Realisierung eines neuen Energiesystems verantwortlich. Marc Cain war hierbei die Abkehr von der Fernwärmeversorgung zugunsten einer eigenen und unabhängigen Energiezentrale wichtig. Durch den Einsatz regenerativer Brennstoffe wird Fernwärme produziert, die zur Versorgung der Hightech-Gebäude dient. Dies geschieht zum größten Teil durch Pellets. Im Normalbetrieb sorgt ein Holzpelletkessel Vitoflex 300-UF mit einer Leistung von 950 kW für Heizwärme und warmes Wasser. Dafür wurden vier Heizwasser-Pufferspeicher mit insgesamt 20.000 Litern installiert. Warmwasser kommt aus einem Vitocell 100-V mit 300 Litern. Das Pelletslager fasst 160 Tonnen, von denen pro Tag bis zu fünf Tonnen verbraucht werden. Ein Zyklonfilter und ein elektrostatischer Filter halten sämtliche Schwebteile im Abgas zurück. Für eine Unabhängigkeit von öffentlichen Energieversorgern hat Marc Cain ein Blockheizkraftwerk Vitobloc 200 EM-20/39 und eine Photovoltaik-Anlage mit 450 kW installiert.

Foto: Viessmann

SÜLZLE KOPF

Anlagenbau

SÜLZLE SCHWERTRANSPORT DURCH DAS NECKARTAL

Große Projekte verlangen nach großen Fahrzeugen

Ende Juni waren gleich zwei Pufferspeicher von SÜLZLE KOPF Anlagenbau in Sulz-Bergfelden auf einem Schwertransporter unterwegs. Ziel war der Bioenergiehof Birkhof der Firma Osswald & Schrägle GbR in Sulz-Glatt. Maßarbeit war notwendig, um die beiden Behälter, die jeweils einen Durchmesser von 3,8 Metern und ein stolzes Gewicht von 13 Tonnen hatten, von der einen Seite des Neckartals auf die andere zu transportieren. Der Schwertransport eines SÜLZLE KOPF Pufferspeichers hatte eine Gesamtlänge von 24,50 m und wurde professionell von der Firma Paule mit Spezialfahrzeugen durchgeführt.

Thilo Kläger, verantwortlicher Vertriebsleiter der SÜLZLE KOPF Anlagenbau, platzierte die Behälter am Zielort so, dass sie problemlos in wenigen Tagen aufgestellt werden konnten. Die neuen SÜLZLE Pufferspeicher dienen dazu, die Wärme aus dem Blockheizkraftwerk besser speichern zu können. Nach dem erfolgreichen Schwertransport wurde im nächsten Schritt die Isolierung angebracht. Wenige Wochen danach wurde die Anlage mitsamt den Pufferspeichern in Betrieb genommen. Durch die zukünftige Zwischenspeicherung der Wärme aus den Blockheizkraftwerken wurde eine Optimierung des Anlagenbetriebs erreicht.

ELIMINATION VON TEXTILFARBE UND MIKROSCHADSTOFFEN AUS ABWÄSSERN

AK-DOS® auf der schwäbischen Alb

In der Vergangenheit waren 24 Nassausrüster der Textilindustrie rund um Albstadt angesiedelt. Aktuell leiten noch vier größere Textil-Nassausrüstungsbetriebe ihre Abwässer in die Kläranlage Albstadt-Ebingen ein. Zur verbesserten Abwasserreinigung, speziell von Textilausrüstern, wurde in Albstadt bereits im Jahr 1992, die erste von Prof. Dr. Ing. Hanisch von der Universität Stuttgart entwickelte Pilotanlage zur Adsorptiven Flockungsfiltration (AFF), in Betrieb genommen. Das AFF Verfahren ist eine Kombination von Aktivkohleadsorption, chemischer Flockung und Filtration. Die Montage der innovativen Pulveraktivkohleablagerung von SÜLZLE KOPF Anlagenbau erfolgte in Albstadt-Ebingen und -Lautlingen ebenso 1992. Der Umbau der Pulveraktivkohledosierung auf der Kläranlage Hechingen erfolgte 2007/2008. Die Pilotanlage wurde unter anderem in der Hydraulik über 10 Jahre kontinuierlich verbessert. Im Jahr 2002 wurde mit Unterstützung von Prof. Dr. Kapp von der Fachhochschule Biberach die AFF Anlage endgültig optimiert und ist seitdem mit hoher Betriebssicherheit im Einsatz. Ein wichtiger Effekt gilt dem guten Abbau des chemischen Sauerstoffbedarfs. Damit ist die Kläranlage Albstadt unter den Top 10 in Deutschland. Durch den Aufbau der AFF Anlage werden auf dem Klärwerk Albstadt-Ebingen zum Teil Eliminationsraten von Spurenstoffen und Medikamentenrückständen im Abwasser von über 90 % erreicht. Das hochgenaue PAK Dosier- und Lagersystem AK-DOS® von SÜLZLE KOPF Anlagenbau, mit dem mechanisch tarakompensierte, gravimetrische Wiege- und Dosiersystem, ist für die Anforderungen in Albstadt wie gemacht. Die gesamte aktuelle Studie können Sie gerne bei Peter Althaus (anlagenbau@suelzle-kopf.de) anfordern.

SÜLZLE KOPF SynGas

KOPF SYNGAS BEI TAG DER OFFENEN TÜR

Kläranlage Mannheim gewährt spannende Einblicke

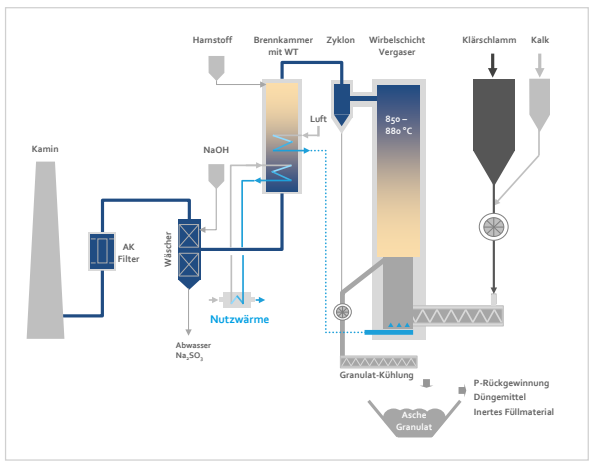
Am 25. September öffnete das Klärwerk Mannheim für zahlreiche Besucher seine Türen. Die KOPF SynGas Klärschlammverwertungsanlage mit einer Kapazität von 5.000 Tonnen pro Jahr getrocknetem Schlamm, ist bereits seit 2011 in Mannheim in Betrieb. Die großen und kleinen Besucher erhielten spannende Einblicke, wie aus einem Abfallprodukt Energie gewonnen wird und durch die Verwertung des Klärschlamms zusätzlich Transportwege und Kraftstoff eingespart werden können. Bei strahlendem Sonnenschein war der KOPF SynGas Infostand den ganzen Tag gut besucht.

UMWANDLUNG VON ENERGIE AUS KLÄRSCHLAMM IN STROM UND WÄRME IN KOBLENZ

Für das Pilotprojekt „SusTreat" der Stadtentwässerung Koblenz liefern KOPF SynGas zusammen mit SÜLZLE KLEIN die Technologien zur Trocknung und zur energetischen Verwertung von Klärschlamm mittels Vergasung. Mit dem Projekt wird aus Klärschlamm Strom und Wärme erzeugt und der Kläranlage zur Nutzung bereitgestellt. Die in Bau befindliche Verwertungsanlage von KOPF SynGas wird Mitte 2017 in Betrieb gehen und ist für eine Kapazität von 4.000 t/a Trockenschlamm ausgelegt. Die vorgeschaltete Trocknungsanlage von SÜLZLE KLEIN befindet sich bereits seit ein paar Monaten in Betrieb.

Innovatives Wärme-Modul entwickelt

Mit der Novelle zur Klärschlammverordnung kommt die Herausforderung, Klärschlamm thermisch zu behandeln, auch auf Klärwerke mit vergleichsweise geringen Schlammmengen zu. Das zu diesem Zweck von KOPF SynGas entwickelte Wärme-Modul basiert auf der Erfahrung von mehr als 40.000 Betriebsstunden in den Klärwerken Balingen und Mannheim.
Es ist für Klärschlammmengen von 750 t/a, bis zu 15.000 t/a Trockensubstanz geeignet.
Das Modul ist äußerst kostengünstig, da auf das Wesentliche reduziert und in Containern vorgefertigt wird und somit sehr kurze Installations- und Inbetriebnahme-Zeiten garantiert werden können.



Stützfeuerungs-Modul ermöglicht Phosphor-Recycling

Klärschlamm zur Mitverbrennung stellt für Zementwerke oder Müllkraftwerke einen erheblichen, kostengünstigen Energieträger dar. Mit der Novellierung der Klärschlammverordnung ist diese Mitverbrennung nicht mehr zulässig, da im Zuge der Phosphorrückgewinnung die Asche aus dem Klärschlamm separat gesammelt werden muss. KOPF SynGas hat hierfür das Stützfeuerungs–Modul entwickelt. Als kostengünstige Anbaulösung wird hier in einer Wirbelschicht Klärschlamm vergast. Das erzeugte Synthesegas wird in den Zement- oder den Müllverbrennungsprozess eingespeist. Damit kann nach wie vor die Energie aus dem Klärschlamm genutzt werden. Gleichzeitig wird aber die Klärschlammasche separat ausgeschieden und kann künftig für Phosphor-Recycling genutzt werden. Je Modul können bis zu 50.000 t/a Trockensubstanz verarbeitet werden. „Das kombinierte Know-how ermöglicht ein ausgefeiltes und nachhaltiges Energiekonzept", erklärt Dr. Stephan Mey, Geschäftsführer von KOPF SynGas. „Aufgrund seiner kompakten Bauweise ist dieses Modul eine sehr kostengünstige Lösung, um auch zukünftig den Energieträger Klärschlamm zu nutzen."

SÜLZLE KLEIN

NACHHALTIG UND UMWELTVERTRÄGLICH

Klärschlammeindickung mit biologisch abbaubaren Flockungsmitteln

Aus Gründen der Nachhaltigkeit und der Umweltverträglichkeit setzt sich die SÜLZLE KLEIN GmbH intensiv mit biologisch abbaubaren Flockungsmitteln auseinander. Flockungsmittel bestehen in der Regel aus synthetischen Polymeren und werden zur Entwässerung von Klärschlämmen eingesetzt, die zum Teil anschließend landwirtschaftlich verwertet werden. Um die Wasser- bzw. Abwasserkreisläufe vor den Einflüssen dieser Kunststoffe und Polyacrylamide zu schützen, untersucht der Schlammspezialist die Verwendbarkeit stärkebasierender Flockungsmittel in der Klärschlammeindickung. Im Rahmen eines Projektes arbeitet SÜLZLE KLEIN dabei mit der Clausthaler Umwelttechnik-Institut GmbH und dem Dipl.-Ing. Gunter Johne - Umwelttechnik & Consulting zusammen. Es konnte nachgewiesen werden, dass der Einsatz von biologisch abbaubaren Flockungsmitteln zur Eindickung von Klärschlamm möglich ist. Mit wenig Aufwand können selbst bereits im Einsatz befindliche Bandeindicker auf die neuen Anforderungen umgestellt werden. Weitere Einsatzmöglichkeiten von stärkebasierenden Flockungsmitteln werden derzeit geprüft.

INNOVATIVE ENTWÄSSERUNGSTECHNIK

Kooperation mit australischem Unternehmen eröffnet neue Märkte

Bereits seit mehreren Jahren besteht der Kontakt zum australischen Unternehmen Z-Filter Pty Ltd., das mit seinem neuesten Produkt eine neue innovative Technik zur Entwässerung von Schlämmen entwickelt hat. „Das gleichnamige Produkt, der Z-Filter, ist eine gute Ergänzung zu unseren Entwässerungsprodukten und eröffnet uns neue Märkte und Einsatzfelder. Um die Leistungsfähigkeit des Z-Filters zu prüfen, bauen wir eine Versuchsanlage.", erklärt KLEIN Geschäftsführer, Björn Wunderlich. Die Anlage wird seit Oktober 2016 zu Testzwecken bei Kunden eingesetzt. In der Zwischenzeit arbeiten SÜLZLE KLEIN und Z-Filter an einem gemeinsamen Konzept, um das Produkt zukünftig in EUROPA und den GUS-Staaten zu vermarkten.

FIRMENLAUF IN SIEGEN EIN VOLLER ERFOLG

Sportbegeistertes KLEIN Team am Start

Auch in der 13. Auflage lockte das Großevent wieder einmal tausende Läufer aus nah und fern an. So gingen rund 9.000 Sportbegeisterte an den Start und bescherten einen bunten, lebhaften und einfach nur schönen Tag ganz im Zeichen des Sports und der Bewegung! Mit gemeinsamen Trikots war das SÜLZLE KLEIN Team auch in diesem Jahr erfolgreich dabei.

NEUE AUSZUBILDENDE BEGRÜSST

Junge Menschen starten an verschiedenen Standorten ins Berufsleben

Zwei angehende Industriekaufleute und ein Fachinformatiker für Systemintegration am Standort Rosenfeld. Fünf neue Auszubildende in den Berufen Fachkraft für Lagerlogistik, Konstruktionsmechaniker/-in und Kauffrau-/mann für Groß- und Außenhandel verstärken das Ausbildungsteam bei SÜLZLE Nutzeisen in Sulz a. N. Auch bei SÜLZLE KLEIN in Niederfischbach starteten je ein Industriekaufmann, eine Technische Produktdesignerin, eine Industriemechanikerin und ein Elektroniker für Betriebstechnik ins erste Ausbildungsjahr. Beim gemeinsamen Azubi-Ausflug Mitte September mit drei interessanten Betriebsbesichtigungen, waren sich alle einig: ein toller Tag, neue Eindrücke und viel Spaß gehabt!

SÜLZLE Stahlpartner, Rosenfeld

SÜLZLE Nutzeisen, Sulz a. N.

SÜLZLE KLEIN, Niederfischbach

Azubi Ausflug der Standorte Rosenfeld und Sulz a. N.

ERFOLGREICHE AUSBILDUNGSMESSEN

Coole Erinnerungsfotos sorgen für bleibenden Eindruck

Unter dem Motto „Gemeinsam Zukunft gestalten – können wir nur mit Dir!“ waren Auszubildende und Ausbilder der SÜLZLE Gruppe auf der Balinger Bildungsmesse Visionen im September und auf der Sulzer KAZ im Oktober vertreten. Neben einem umfangreichen Ausbildungsangebot wurde auf dem SÜLZLE Messestand eine neue Art der Sofortbildfotografie präsentiert. Coole Schnappschüsse mit Berufs-Accessoires sorgten für viel Lächeln in den Gesichtern der Messebesucher. Die hochwertigen Bilder standen den Schülern und Besuchern sofort zur Verfügung und mit etwas Glück konnten attraktive Preise beim SÜLZLE Gewinnspiel abgestaubt werden!

ÜBERSICHT | VERANSTALTUNGSKALENDER

OKTOBER 2016	
07. – 08.10.2016	Ausbildungsmesse KAZ in Sulz a. N. - Deutschland (SÜLZLE Gruppe)
NOVEMBER 2016	
08. – 11.11.2016	Ecomondo - International Trade Fair of Material & Energy Recovery and Sustainable Development in Rimini - Italien (SÜLZLE KLEIN und SÜLZLE KOPF SynGas)
16. – 17.11.2016	7. VDI-Fachkonferenz Klärschlammbehandlung in München - Deutschland (SÜLZLE KLEIN)

SÜLZLE
überzeugt.

Sülzle Stahlpartner GmbH
Hauffstraße 14+15
72348 ROSENFELD
Tel. +49 7428 9414 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Lise-Meitner-Straße 8
72280 DORNSTETTEN
Tel. +49 7443 2808 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Birkenstraße 21
72144 DUSSLINGEN
Tel. +49 7072 9161 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Im Hinteren Zeil 15
75179 PFORZHEIM
Tel. +49 7231 41909 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Körschtalstraße 100
73770 DENKENDORF
Tel. +49 711 620082 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Alte Eschenbacher Straße 4
92690 PRESSATH
Tel. +49 9644 9210 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Am Seerasen 1
99631 WEISSENSEE
Tel. +49 36374 3606 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Südstraße 11
99734 NORDHAUSEN
Tel. +49 3631 9062 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Am Landgraben 3
76669 BAD SCHÖNBORN
Tel. +49 7253 3187 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Lukoer Straße 50
06862 DESSAU-ROSSLAU
Tel. +49 34901 507 - 0

Sülzle Stahlpartner GmbH
Posener Straße 32
23554 LÜBECK
Tel. +49 451 808888 - 80

Sülzle Nutzeisen GmbH
Stützenstraße 10
72172 SULZ a. N.
Tel. +49 7454 94488 - 0

—

Stahlpartner Aichach GmbH
Hanns-Martin-Schleyer-Straße 15/17
86551 AICHACH
Tel. +49 8251 81933 - 0

—

Sülzle Kopf
Anlagenbau GmbH
Stützenstraße 6
72172 SULZ a. N.
Tel. +49 7454 75 - 0

Sülzle Kopf
Gebäudetechnik GmbH
Stützenstraße 6
72172 SULZ a. N.
Tel. +49 7454 75 - 195

Kopf SynGas GmbH & Co. KG
Stützenstraße 6
72172 SULZ a. N.
Tel. +49 7454 75 - 156

—

Sülzle Klein GmbH
Konrad-Adenauer-Str. 194
57572 NIEDERFISCHBACH
Tel. +49 2734 43480 - 0

—

Sülzle Holding GmbH & Co. KG
Hauffstraße 14+15
72348 ROSENFELD
Tel. +49 7428 9414 - 0

www.suelzle-gruppe.de

IMPRESSUM
Sülzle Holding GmbH & Co. KG
Hauffstraße 14+15 | 72348 Rosenfeld I Tel. +49 7428 9414 - 0